

西门子（中国）公司昆明实训基地

1、自动生产线实训室简介（605）

（1）主要功能

自动生产线实训系统由四个工艺段构成，分别由 S7-400 冗余系统、S7-300 普通控制系统、S7-300 故障与安全控制系统及 S7-1200 控制系统构成，每个工艺段包含了完整的 PROFINET、PROFIBUS-DP、AS-i 工业网络，工艺段之间通过无线工业网络进行通信。展示架使用 S7-300T 进行两轴伺服控制。

（3）主要设备

1 组先进的自动生产线模式实训系统及 4 套先进运动控制实训展示架。

（4）实训项目

西门子先进控制系统的组态，安装、调试及维护实训，伺服控制系统的安装、调试及维护实训。

2、PCS7 控制系统实训室简介（605）：

（1）主要功能

PCS7 实训控制系统是西门子公司提供的先进的控制系统，包含了 PCS7 BOX（CPU 型号为 416）、CPU417 单站及世界最先进的 CPU417 冗余系统，展示架上还配置了先进的 SIMOCODE 现场总线电机管理系统及软启动器，以及完整的 PROFINET、PROFIBUS-DP、AS-i 工业网络，通过交换机可以与任意的其他展示架及计算机通信。

(2) 主要设备

10 套西门子先进的 PCS7 实训展示架及 20 台计算机。

(3) 实训项目

西门子先进控制系统的组态，安装、调试及维护实训，电机正反转、保护等控制。